

ที่ ศธ ๐๖๑๙.๕/๑๖๗๙



วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล
อ.หัวหิน จ.ประจวบคีรีขันธ์ ๗๗๑๑๐

๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ขอเชิญร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์
เหนือแท่น ๑๕๐ มม.

เรียน ผู้อำนวยการสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาทุกแห่ง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ประกาศวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล จำนวน ๑ ชุด
๒. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ได้รับจัดสรรงบประมาณค่าครุภัณฑ์ งบลงทุนประจำปี
งบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔ ครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๒ เครื่อง งบประมาณ
๕๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าแสนบาทถ้วน)

ในการนี้ วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล จึงขอเชิญร่วมประชาพิจารณ์รายละเอียด
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔
เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัด โดยกำหนดระยะเวลา
ประชาพิจารณ์รายละเอียดครุภัณฑ์ฯ ตั้งแต่วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิษระ เกิดสิน)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

งานพัสดุ

ฝ่ายบริหารทรัพยากร

โทรศัพท์ ๐ ๓๒๕๒ ๐๔๘๑, ๐ ๘๘ ๗๘๕๒๕๐๑

โทรสาร ๐ ๓๒๕๒ ๐๔๘๑ ต่อ ๒๐๖



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 1

รหัสครุภัณฑ์ 005 /2564

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยื่นศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 เครื่อง

1. เครื่องกลึงขนาดยื่นศูนย์เหนือแท่น 150 มม.พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 เครื่อง แต่ละเครื่องประกอบด้วยรายการต่อไปนี้

1.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือแผ่นโลหะแผ่นที่มีความแข็งแรงพอที่จะรับน้ำหนักตัวเครื่องได้ โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะใช้งาน หัวเครื่องตั้งอยู่บนรางเลื่อนของเครื่อง มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว เป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนการค้า ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป ญี่ปุ่น หรือ ออสเตรเลีย เป็นสินค้าใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

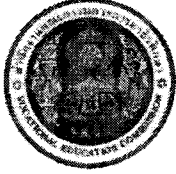
1.2 มีรายละเอียดทางเทคนิคดังนี้

- 1.2.1 ระยะสวิงเหนือรางเลื่อน (Swing over bed) ได้ไม่น้อยกว่า 330 มม.
- 1.2.2 ความสูงเหนือแท่น (Centers Height) ได้ไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 1.2.3 ระยะห่างระหว่างศูนย์หัวและศูนย์ท้าย (Centers Distance) ไม่น้อยกว่า 800 มม.
- 1.2.4 รุทะลุแกนเพลลาหัวเครื่องมีขนาดไม่น้อยกว่า 38 มม.
- 1.2.5 รูเรียวกแกนเพลลาหัวเครื่องไม่เล็กกว่า Morse No. 5
- 1.2.6 รูเรียวกแกนเพลลาชุดท้ายแท่น (Tail Stock) มีขนาดไม่เล็กกว่า Morse No. 3
- 1.2.7 ระยะการเคลื่อนที่ของชุดป้อนมีดแนวขวาง (Cross slide travel) ไม่น้อยกว่า 208 มม.
- 1.2.8 มีระบบแรงดันน้ำมันหล่อลื่นชิ้นส่วนต่างๆภายในห้องเกียร์
- 1.2.9 ชุดเปลี่ยนความเร็วเพลลาหัวเครื่อง สังกำลังขับด้วยระบบเฟือง
- 1.2.10 เปลี่ยนความเร็ว (Spindle Speed) ได้ไม่น้อยกว่า 16 ชั้น
- 1.2.11 ชั้นความเร็วรอบต่ำสุดไม่มากกว่า 70 รอบ/นาที
- 1.2.12 ชั้นความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,000 รอบ/นาที
- 1.2.13 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง (Quick Change Gear Box) ที่ปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้
- 1.2.14 มีอัตราป้อนอัตโนมัติตามแนวยาว มีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.052 มม./รอบ สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 1.392 มม./รอบ
- 1.2.15 มีอัตราป้อนอัตโนมัติตามแนวขวาง มีความละเอียดต่ำสุดไม่มากกว่า 0.014 มม./รอบ สูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 0.38 มม./รอบ

(นายวุฒิพงษ์ ทองพีระ)
ประธานกรรมการ

(นายชยางกูร ไชยวงศ์)
กรรมการ

(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 2

รหัสครุภัณฑ์ 005/2564

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 เครื่อง


- 1.2.16 ชุดเฟืองของข้อ 1.2.12 และ 1.2.16 ต้องผ่านกรรมวิธีชุบแข็ง
- 1.2.17 สามารถกลึงเกลียวระบบเมตริกไม่น้อยกว่า 26 ชั้น มีชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.4 มม. และสูงสุดไม่ต่ำกว่า 7 มม.
- 1.2.18 สามารถกลึงเกลียว ระบบอังกฤษได้ขนาดเกลียวระหว่าง 56-4 เกลียว/นิ้ว
- 1.2.19 มีระบบเบรคด้วยเท้า
- 1.2.20 มอเตอร์ส่งกำลังมีขนาดไม่น้อยกว่า 3 HP ใช้ไฟแบบ 3 เฟส 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 1.2.21 เฟลาเกี้ยวน้ำ (Lead Screw) แยกอิสระออกจากเฟลาป้อน (Feed Shaft)
- 1.2.22 มีนาฬิกาหรือสเกลสำหรับการกลึงเกลียว
- 1.2.23 มีสวิทช์ เปิด-ปิด เครื่องพร้อมไฟแสดงสถานะ
- 1.2.24 มีระบบหล่อเย็น ตามมาตรฐานผู้ผลิต


1.3 อุปกรณ์ประจำเครื่อง

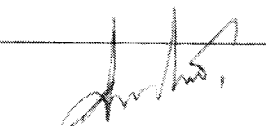
- 1.3.1 หัวจับแบบ 3 จับ ฟันพร้อม แบบ (Camlock) ขนาดไม่เล็กกว่า 160 มม จำนวน 1 ชุด
- 1.3.2 หัวจับแบบ 4 จับ ฟันอิสระ แบบ (Camlock) ขนาดไม่เล็กกว่า 200 มม. จำนวน 1 ชุด
- 1.3.3 Face Clamping Disc จำนวน 1 ชุด
- 1.3.4 ก้านสะท้อนชนิดอยู่กับที่ (Steady Rest) และก้านสะท้อนตาม (Follow Rest) อย่างละ 1 ชุด
- 1.3.5 ศูนย์ตาย และศูนย์เป็น อย่างละ 1 ชุด
- 1.3.6 หัวจับดอกสว่านสามารถจับได้ใหญ่สุด 13 มม. พร้อมก้านเรียวจำนวน 1 ชุด
- 1.3.7 ด้ามมีดปอก ปาด คิวาน เกลียวนอก เซาะร่อง พร้อมมีดมีดจำนวน 1 ชุด
- 1.3.8 ชุดไฟส่องสว่างพร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด
- 1.3.9 มีอุปกรณ์ป้องกันที่ชุดหัวจับ (Safety chuck guard) จำนวน 1 ชุด

1.4 รายละเอียดอื่นๆ

- 1.4.1 เป็นเครื่องที่ผลิตได้ตามมาตรฐาน DIN, JIS, ISO เป็นเครื่องใหม่ ไม่เคยถูกใช้งานมาก่อน และต้องไม่เป็นเครื่องเก่าเก็บ


(นายวุฒิพงษ์ ทองพิระ)
ประธานกรรมการ


(นายชยาวกร ไชยวงศ์)
กรรมการ


(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
กรรมการและเลขานุการ



คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ 2564

หน้า 3

รหัสครุภัณฑ์ 005 /2564

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น 150 มม. พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 เครื่อง

- 1.4.2 ผู้เสนอขายต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต และมีหนังสือรับรองการแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย เสนอต่อคณะกรรมการพิจารณาเปิดซองประกอบพิจารณา
- 1.4.3 มีคู่มือการใช้เครื่องและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ
- 1.4.4 ผู้เสนอราคาติดตั้งเครื่องจักรพร้อมเดินระบบไฟฟ้าพร้อมใช้งาน และรับประกันสินค้า 1 ปี

2. ชุดเครื่องมือวัดละเอียด จำนวน 1ชุด ประกอบด้วยรายการดังต่อไปนี้

- 2.1 เวอร์เนียคาลิเปอร์ ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 3 ชุด
 - 2.1.1 มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว
 - 2.1.2 มีขนาดความละเอียด 0.02 มม
 - 2.1.3 มีสเกลล็อกกันเลื่อน
 - 2.1.5 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือ ญี่ปุ่น
- 2.2 เวอร์เนียแบบเข็ม ขนาด 8 นิ้ว จำนวน 2 ชุด
 - 2.2.1 มีช่วงวัดขนาด 0-200 มิลลิเมตร
 - 2.2.2 มีสเกลล็อกกันเลื่อน
 - 2.2.3 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือ ญี่ปุ่น
- 2.3 ไดอัลเกจพร้อมขาตั้ง จำนวน 1 ชุด
 - 2.3.1 มีความละเอียดในการวัด 0.01 มิลลิเมตร
 - 2.3.2 ตัวไดอัลเกจและขาตั้งต้องเป็นชุดและเครื่องหมายการค้าเดียวกัน
 - 2.3.3 เป็นผลิตภัณฑ์ในกลุ่ม อเมริกา ยุโรป หรือ ญี่ปุ่น
- 2.4 เวอร์เนียไฮเกจ จำนวน 1 ชุด
 - 2.4.1 มีช่วงการวัดขนาด 0-150 มิลลิเมตร
 - 2.4.2 มีความละเอียด 0.02 มิลลิเมตร

(นายวุฒิพงษ์ ทองโพธิ์)
ประธานกรรมการ

(นายชยามกร ไชยวงศ์)
กรรมการ

(นายศักดิ์ชัย ยอดล้ำ)
กรรมการและเลขานุการ



ประกาศวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล

เรื่อง ประชาพิจารณ์รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม.

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๔

ด้วยวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล มีความประสงค์ให้บุคลากรสถานศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา สถานประกอบการ และบุคลากรทั่วไปที่มีความรู้ ความเชี่ยวชาญ ได้พิจารณาให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์เครื่องกลึงขนาดยืนศูนย์เหนือแท่น ๑๕๐ มม. จำนวน ๒ เครื่อง เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่า และประหยัดเวลา

ผู้ประสงค์จะพิจารณาให้ข้อเสนอแนะ และข้อทักท้วง ยื่นเอกสาร ได้ที่วิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล ระหว่างวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. หรือดูรายละเอียดได้ที่ www.kkwind.ac.th , email : pudsudu.wung@gmail.com หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๙๘-๕๙๖๘๑๗๗

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๓

(นายวัชระ เกิดสิน)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพวังไกลกังวล